

歯車仕様 GEAR DATA	
歯型 TYPE	並歯
モジュール MODULE	6
圧力角 PRES.ANGLE	20°
歯数 NO.OF TOOTH	100
基準ピッチ円径 PITCH DIA	600
転位係数 SHIFT COEFFICIENT	0
マタギ歯厚 TOOTH THICKNESS	
精度 GEAR ACCURACY	JIS 7級
備考 REMARK	

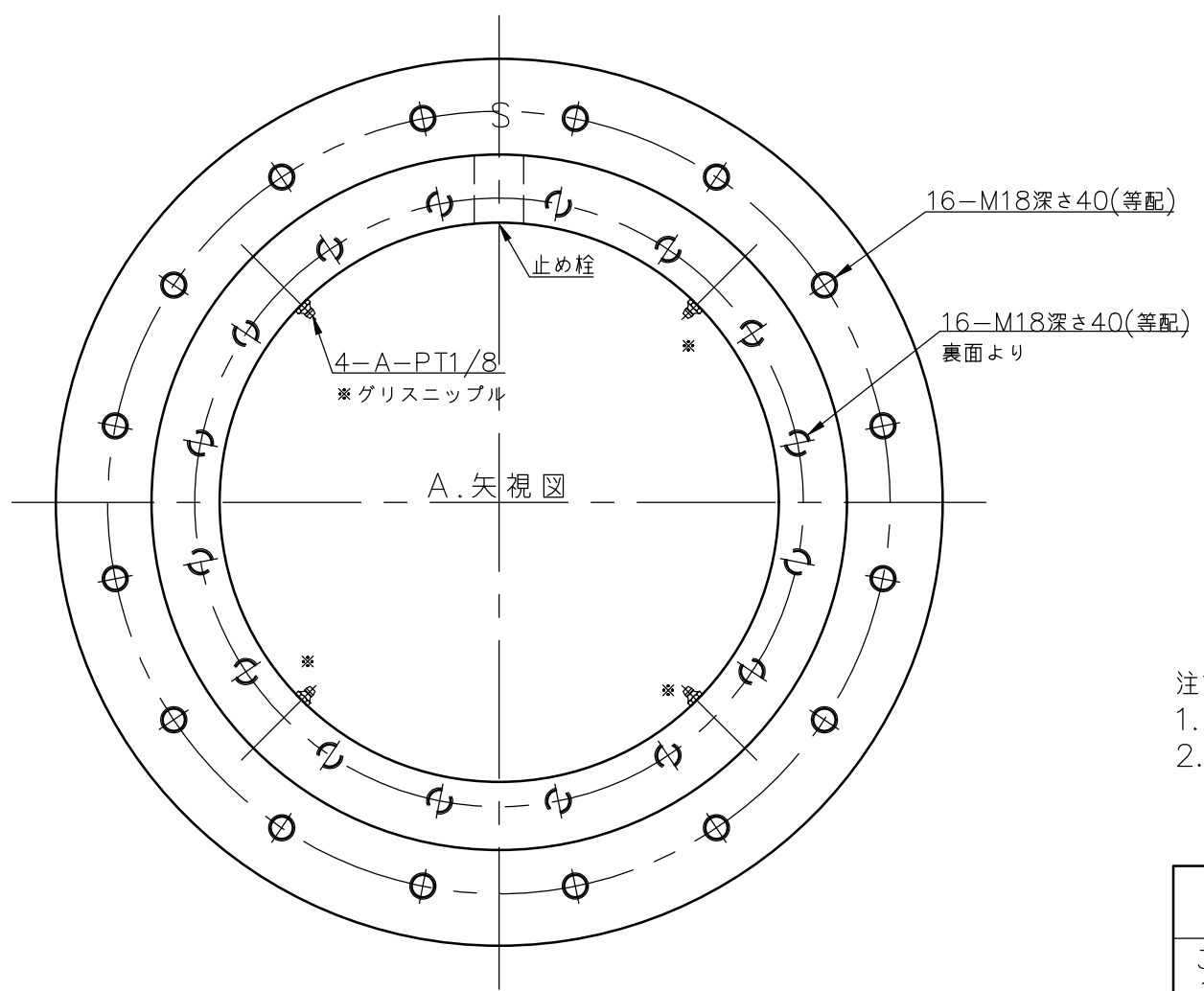
KASHIKI SLEWING BEAIRNG

静定格スラスト荷重(Coa) BASIC STATIC THRUST LOAD RATING	1,274kN (129,909kgf)		
アキシャルスキマ AXIAL CLEARANCE	0.08~0.25mm		
ラジアルスキマ RADIAL CLEARANCE			
10 グリス GREASE	市販品 ON THE MARKET		ALVANIA EP2
9 グリスニップル GREASE NIPPLE	市販品 ON THE MARKET	4	A-PT1/8
8 テーパーピン TAPER PIN	市販品 ON THE MARKET	1	
7 止め栓 PLUG	S45C	1	
6 下シール LOWER SEAL	合成ゴム SYNTHETIC RUBBER	1	
5 上シール UPPER SEAL	合成ゴム SYNTHETIC RUBBER	1	
4 間座 SEPARATOR	NYLON	1SET	
3 鋼球 STEEL BALL	SUJ-2	1SET	φ28.575
2 内輪 INNER RACE	S48C	1	
1 外輪 OUTER RACE	S48C	1	
No. 部品名 NOMENCLATURE	材質 MATERIAL	数量 QUANTITY	備考 REMARK

客先 CUSTOMER			
部品名称 NOMENCLATURE	旋回軸受 SLEWING BEARING		
型番 ASSEMBLY NO.	SO-386S		
検図 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN	尺度 SCALE
		M.K	Free

図面番号 DWG.NO. SO-386S-01

株式会社泉州ベアリングサービス
SENSHU BEARING SERVICE Corp



注記
 1.内外輪の軌道面は高周波焼入れを行う。
 2.止め栓位置及びSマーク位置はソフトゾーンとする。
 *取付時にはソフトゾーンを最も荷重のかからない位置にセットしてください。

指示なき直径箇所の寸法許容差 UNDIM.DIA.TOLERANCE				
30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	2000を超え 4000以下
±0.8	±1.2	±2	±3	±4

*当図面および当図面に関連する技術情報につきましては、当社の事前の許可なく、複製物を作成すること、本来の目的以外に使用すること、ならびに第三者に開示、公開する行為を禁止します。